

3109

SCHLÜSSELANHÄNGER "DIAMOND" SATINIERT

Kollektion: **CAPJTAL** - Typologie: **SCHLÜSSELANHÄNGER** - Material: **MATTE METALL**



ARTIKEL-DETAILS

NETTOGEWICHT	0,043 Kg
VERPACKUNG	EINZELBOX
MINDESTMENGE	x 1 pcs
LÄNGE	80 mm
BREITE	35 mm
HÖHE	25 mm

EXPORT KARTON

BRUTTOGEWICHT	8,500 Kg
KARTON MENGE	100 pcs
LÄNGE	370 mm
BREITE	280 mm
HÖHE	330 mm