

2148

SCHLÜSSELANHÄNGER "MOTORRAD"

Kollektion: **MJTO** - Typologie: **SCHLÜSSELANHÄNGER** - Material: **MATTE METALL**



ARTIKEL-DETAILS

NETTOGEWICHT	0,050 Kg
VERPACKUNG	EINZELBOX
MINDESTMENGE	x 1 pcs
LÄNGE	85 mm
BREITE	35 mm
HÖHE	13 mm

EXPORT KARTON

BRUTTOGEWICHT	10 Kg
KARTON MENGE	100 pcs
LÄNGE	430 mm

BREITE
HÖHE

360 mm
330 mm