

# 7015

## SCHLÜSSELANHÄNGER SANDUHR - MIT CHIP

Kollektion: **MJTO** - Typologie: **SCHLÜSSELANHÄNGER** - Material: **CHROME METALL**



**ARTIKEL-DETAILS**

|              |           |
|--------------|-----------|
| NETTOGEWICHT | 0,030 Kg  |
| VERPACKUNG   | EINZELBOX |
| MINDESTMENGE | x 1 pcs   |
| LÄNGE        | 110 mm    |
| BREITE       | 35 mm     |
| HÖHE         | 14 mm     |

## EXPORT KARTON

|               |         |
|---------------|---------|
| BRUTTOGEWICHT | 13 Kg   |
| KARTON MENGE  | 200 pcs |
| LÄNGE         | 350 mm  |
| BREITE        | 290 mm  |
| HÖHE          | 580 mm  |