

2321

SCHLÜSSELANH. SCHILD SATIN./VERCHROMT

Kollektion: MJTO - Typologie: SCHLÜSSELANHÄNGER - Material: MATTE METALL



ARTIKEL-DETAILS

NETTOGEWICHT	0,036 Kg
VERPACKUNG	EINZELBOX
MINDESTMENGE	x 1 pcs
LÄNGE	82 mm
BREITE	31 mm
HÖHE	10 mm

EXPORT KARTON

BRUTTOGEWICHT	10 Kg
KARTON MENGE	200 pcs
LÄNGE	320 mm
BREITE	300 mm
HÖHE	250 mm