

2505

SCHLUSSELANHANGER MOTO BLACK CHROMED

Kollektion: **MJTO** - Typologie: **SCHLÜSSELANHÄNGER** - Material: **CANNA DI FUCILE**



ARTIKEL-DETAILS

NETTOGEWICHT	0,046 Kg
VERPACKUNG	EINZELBOX
MINDESTMENGE	x 1 pcs
LÄNGE	85 mm
BREITE	35 mm
HÖHE	13 mm

EXPORT KARTON

BRUTTOGEWICHT	10 Kg
KARTON MENGE	100 pcs
LÄNGE	430 mm
BREITE	350 mm

HÖHE

330 mm