2520

SCHLUSSELANHANGER PFERD BRÜNIERT

Kollektion: **MJTO** - Typologie: **SCHLÜSSELANHÄNGER** - Material: **CHROME METALL**

ARTIKEL-DETAILS

NETTOGEWICHT	0,030 Kg
VERPACKUNG	EINZELBOX
MINDESTMENGE	x 1 pcs
LÄNGE	110 mm
BREITE	35 mm
HÖHE	7 mm

EXPORT KARTON

BRUTTOGEWICHT	12,500 Kg
KARTON MENGE	200 pcs
LÄNGE	360 mm
BREITE	300 mm
HÖHE	580 mm