

1000019

SCHLUSSELANHANGER STERN- VERCHROMT

Kollektion: **MJTO** - Typologie: **SCHLÜSSELANHÄNGER** - Material: **CHROME METALL**



ARTIKEL-DETAILS

NETTOGEWICHT

0,018 Kg

VERPACKUNG	EINZELBOX
MINDESTMENGE	x 1 pcs
LÄNGE	75 mm
BREITE	35 mm
HÖHE	10 mm

EXPORT KARTON

BRUTTOGEWICHT	10 Kg
KARTON MENGE	200 pcs
LÄNGE	390 mm
BREITE	190 mm
HÖHE	290 mm